

## HDC HQ 4/2 MC

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Die HQ Serie - Kleine Abmessungen und doch groß. Die elektrischen Kennwerte sprechen für sich. Die bewährten HD- und HX-Crimpkontakte können auch hier verwendet werden.

Die Leiteranschlussebene ist als Crimpkontakt ausgelegt. Seit Jahrzehnten ist die bewährte Crimpanschlusstechnik im Einsatz.

Crimpkontakte gehören nicht zum Lieferumfang der Einsätze.

Polzahl: **4/2 (+PE)**

Bemessungsstrom: **40/10 A**

Bemessungsspannung: **690 / 250 V**

Nennspannung nach UL/CSA: **600 V AC/DC**

Crimpanschluss

### Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	HDC - Einsatz, Stift, 690 V, 40 A, Polzahl: 6, Crimpanschluss, Baugröße: HQ
Best.-Nr.	<a href="#">1003170000</a>
Typ	HDC HQ 4/2 MC
GTIN (EAN)	4032248698165
VPE	1 Stück

Erstellungs-Datum 30. März 2023 14:04:14 MESZ

Katalogstand 17.03.2023 / Technische Änderungen vorbehalten

## HDC HQ 4/2 MC

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technische Daten

### Abmessungen und Gewichte

Tiefe	41,6 mm	Tiefe (inch)	1,638 inch
Höhe	48 mm	Höhe (inch)	1,89 inch
Breite	22,4 mm	Breite (inch)	0,882 inch
Nettogewicht	23 g		

### Temperaturen

Grenztemperatur	-40 °C ... 125 °C
-----------------	-------------------

### Abmessungen

Breite	22,4 mm	Höhe Stecker	48 mm
Länge Sockel	41,6 mm		

### Allgemeine Daten

Anzahl Leistungskontakte	4	Anzahl Signalkontakte	2
BG	HQ	Baugröße	HQ
Baureihe	HQ	Bemessungsspannung (DIN EN 61984)	690 V
Bemessungsspannung nach UL/CSA	600 V AC/DC	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984)	6 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984)	40 A	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Durchgangswiderstand	≤1 mΩ, ≤4 mΩ	Geringe Rauchentwicklung gemäß DIN EN 45545-2	Ja
Halogenfrei	false	Isolationswiderstand	10 <sup>10</sup> Ω
Isolierstoff	PC glasfaserverstärkt (UL-gelistet und Bahnqualifiziert)	Isolierstoffgruppe	IIIa
Leistungskontakttyp	HX	Polzahl	6
Signalkontakttyp	HD	Steckzyklen Ag	≥ 500
Steckzyklen Au	≥ 500	Typ	Stift
Verschmutzungsgrad	3	Werkstoff	Kupferlegierung

### Anschlussdaten PE

Abisolierlänge PE-Anschluss	9 mm	Anschlussart PE	Crimpanschluss
Bemessungsquerschnitt	6 mm <sup>2</sup>	Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), max.	AWG 10
Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), min.	AWG 16		

### Leistungskontakt

Abisolierlänge Leistungskontakt	9 mm	Anschlussart Leistungskontakt	Crimpanschluss
Bemessungsspannung (DIN EN 61984) Leistungskontakt	690 V	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984) Leistungskontakt	6 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984) Leistungskontakt	40 A	Klemmbereich, Leistungskontakt, max.	6 mm <sup>2</sup>
Klemmbereich, Leistungskontakt, min.	1,5 mm <sup>2</sup>	Polzahl Leistungskontakt	4

## HDC HQ 4/2 MC

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Technische Daten

### Signalkontakt

Abisolierlänge Signalkontakt	8 mm	Anschlussart Signalkontakt	Crimpanschluss
Bemessungsspannung (DIN EN 61984) Signalkontakt	250 V	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984) Signalkontakt	4 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984) Signalkontakt	10 A	Klemmbereich, Signalkontakt, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
Klemmbereich, Signalkontakt, min.	0,14 mm <sup>2</sup>	Polzahl Signalkontakt	2

### Ausführung

Abisolierlänge Bemessungsanschluss	9 mm	Anschlussart	Crimpanschluss
BG	HQ	Baugröße	HQ
Durchgangswiderstand	≤1 mΩ, ≤4 mΩ	Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 10
Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 16	Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, max.	6 mm <sup>2</sup>
Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, min.	1,5 mm <sup>2</sup>	Leiteranschlussquerschnitt, max.	6 mm <sup>2</sup>
Leiteranschlussquerschnitt, min.	1,5 mm <sup>2</sup>	Werkstoff	Kupferlegierung

### Klassifikationen

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ETIM 8.0	EC000438	ECLASS 9.0	27-44-02-05
ECLASS 9.1	27-44-02-05	ECLASS 10.0	27-44-02-05
ECLASS 11.0	27-44-02-05	ECLASS 12.0	27-44-02-05

Material	Aceton
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Ammoniak, wässrig
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Benzin
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Benzol
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Dieselöl
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Essigsäure, konzentriert
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Kalilauge (Kaliumhydroxid)
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Methanol
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Motorenöl
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Lauge, verdünnt
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Fluorchlorkohlenwasserstoffe

Erstellungs-Datum 30. März 2023 14:04:14 MESZ

## HDC HQ 4/2 MC

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Technische Daten

Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Außengebrauch
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig

### Umweltanforderungen

REACH SVHC	Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3 6,6'-di-tert-butyl-2,2'-methylenedi-p-cresol 119-47-1
SCIP	90e73fd4-d5ee-4f53-95e4-fe79a5c92ace
Chemische Beständigkeit	de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@6b739a64 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@46e32c1f de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@4c14e1bb de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3364f511 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@44b3f9a3 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@1befb6fe de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@701d9501 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@64453a6e de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@3f60a9a4 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@595eb0f0 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@45f79347 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@82c47dd

### Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform
UL File Number Search	UL Webseite
Zertifikat-Nr. (cURus)	E92202

### Downloads

Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdokument	<a href="#">Manufacturer's declaration</a>
Engineering-Daten	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Engineering-Daten	<a href="#">WSCAD</a>
Kataloge	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Broschüren	<a href="#">FL FIELDWIRING EN</a> <a href="#">FL FIELDWIRING EN</a>

# Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket
<b>M 2.5</b>	<b>Signal contacts</b>		
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
<b>M 2.9 x 0.5</b>	<b>Fastening screws</b>		
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
<b>M 3</b>	<b>Contact screws</b>		
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	<b>Signal contacts:</b>		
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	<b>PE connection via female contact</b>		
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm
	<b>PE terminal</b>		
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm
	<b>Fastening screws</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	<b>Guide pin</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	<b>Guide bush</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	<b>Coding pins</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0
	<b>M 4</b>	<b>Contact screws</b>	
HSB		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
<b>PE connection via male contact</b>			
S 4		0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm
ConCept modular frame, metal		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm
<b>PE terminal</b>			
HA		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
HE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
HEE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
HVE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1
HD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
HDD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
S 6/6 (for signal contacts)		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
ConCept modular frame, plastic		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1
<b>M 5</b>		<b>PE terminal</b>	
	HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	<b>M 6</b>	<b>Power contacts</b>	
S 4/0 (Screw connection)		1.2 (1.5 mm <sup>2</sup> ) / 2 (2.5 mm <sup>2</sup> ) / 3 (4-16 mm <sup>2</sup> )	SD 0.8 x 4 mm
S 4/2		1.2 (1.5 mm <sup>2</sup> ) / 2 (2.5 mm <sup>2</sup> ) / 3 (4-16 mm <sup>2</sup> )	SD 0.8 x 4 mm
S 4/8		1.2 (1.5 mm <sup>2</sup> ) / 2 (2.5 mm <sup>2</sup> ) / 3 (4-16 mm <sup>2</sup> )	SD 0.8 x 4 mm
<b>M 7 x 0.75</b>	<b>Power contacts</b>		
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4
<b>M 8 x 0.75</b>	<b>Power contacts</b>		
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm <sup>2</sup> ) - 7 (25 mm <sup>2</sup> )	SW 4
<b>M10 x 1</b>	<b>Power contacts</b>		
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.